

KAESER
KOMPRESSOREN®



MOBILAIR Lieferprogramm ohne CE-Konformität

Mobile Kompressoren M 13 – M 500-2

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Max. Volumenstrom 45,8m³/min (1600 cfm)

www.kaeser.com

Qualität „Made in Germany“

Seit über 100 Jahren steht KAESER KOMPRESSOREN für innovative Produkte und wirtschaftliche Komplettlösungen. 1919 als Maschinenbauwerkstatt von Carl Kaeser Senior in Coburg gegründet, hat sich das Unternehmen zu einem weltweit erfolgreichen Kompressoren-Hersteller und Druckluft-Systemanbieter entwickelt. Hierbei setzt KAESER auf die Produktion der Zukunft – der Smart Factory. Intelligent und vernetzt ist die Herstellung der Kompressoren, Gebläse, Steuerungen und Aufbereitungskomponenten nach hocheffizienten Industrie-4.0-Strukturen ausgerichtet. Dies ermöglicht äußerste Präzision, optimale Produktivität und kürzeste Lieferzeiten. KAESER ist mit eigenen Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern in über 140 Ländern präsent. Der kontinuierliche Dialog mit dem Kunden ermöglicht einen stetigen Verbesserungsprozess der Produkte und des Service-Angebots. Das Ergebnis: Maximale Zuverlässigkeit und Effizienz bei minimalem Wartungsbedarf.

MOBILAIR – mobile Baukompressoren

Vielfalt ist ihre Stärke

MOBILAIR Baukompressoren von KAESER überzeugen durch ihre Variabilität. Ob fahrbar oder stationär, Verbrennungs- oder Elektromotor – die mobilen Kraftpakete lassen sich dank ihrer großen Bandbreite optimal auf jeden Anwendungsfall anpassen.

Servicefreundlich und gut zugänglich

Die mobilen Kompressoren sind einfach zu bedienen und alle Wartungsstellen sind leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten effizient zu erledigen. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.

Hart im Nehmen

Für alle MOBILAIR aus dem Export-Programm gilt: Mehr Druckluft mit weniger Energie. Die Herausforderungen von hohem Schwefelgehalt im Diesel werden dabei genauso gemeistert, wie extreme Umgebungstemperaturen oder hohe Luftfeuchtigkeit. Weiterhin stehen Lösungen für Aufstellhöhen bis 4500 m über NN zur Wahl.

Einfach zu bedienen

Ob mechanisch oder elektronisch geregelt – anschauliche Piktogramme führen sprachneutral durch die umfangreiche Menüführung. Damit wird das Bedienen der Anlagen zum Kinderspiel – auch, wenn es auf Baustellen schnell gehen muss.

Zuverlässig und wertbeständig

MOBILAIR Baukompressoren sind für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet. Auch unter rauen klimatischen Bedingungen arbeiten sie zuverlässig und sicher. Die robusten Polyethylen-Hauben (modellabhängig) machen sie besonders widerstandsfähig und damit äußerst wertbeständig.



Es gibt auch MOBILAIR für ...

... Vertriebsgebiete mit bestimmten Anforderungen an die Abgas-Emissionen. Für Europa mit Abgasstufe V oder für die USA und Kanada mit der TIER 4 final gibt es MOBILAIR mit Dieselpartikelfilter und SCR-Systemen.

KAESER geht in Sachen Umweltschutz seit jeher mit bestem Beispiel voran. 2012 kam der erste europäische Baukompressor mit Abgasnachbehandlung auf den Markt.



Ab Werk innovativ

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.

SIGMA-Blöcke – mehr Druckluft mit weniger Energie

Jeder KAESER Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.



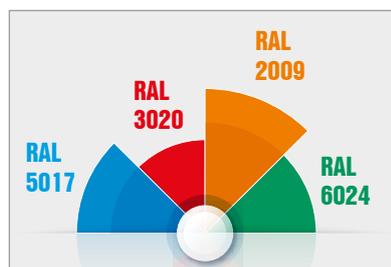


Abb.: MOBILAIR M13



Benzinmotor mit Elektrostarter

In den kompakten Anlagen sind umweltfreundliche Honda-Benzinmotoren verbaut, die die Abgasstufe V einhalten. Mit dem komfortablen Start per Schlüsseldreh sind die Kompressoren sofort einsatzbereit. In Kombination mit dem 20-l-Tank halten sie besonders lange durch.



Polyethylen-Sonderfarben

Für alle PE-Hauben sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: blau – ähnlich RAL 5017, rot – ähnlich RAL 3020, orange – ähnlich RAL 2009 und grün – ähnlich RAL 6024. Auf Anfrage sind weitere Farbtöne für die Haube möglich.



Optionsgestell

Die Kompaktgeräte lassen sich mit einer externen Druckluftaufbereitung betreiben. Das Gestell ist für kühle und kondensatfreie Druckluft anschlussfertig mit einem Druckluftnachkühler und einem Kondensatsabscheider ausgestattet. Für technisch ölfreie Druckluft ist es mit einer Filterkombination erhältlich.

Kompaktgeräte

Klein – aber vielseitig

Die kleinsten MOBILAIR-Kompressoren betreiben Druckluft-Spaten, Hämmer, Bohrmaschinen, Sägen, Schrauber, Schleifer, Erdraketen oder Kanalroboter. Die 15-bar-Version eignet sich ideal zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder für Dichtheitstests. Optional sorgt ein externer Druckluft-Nachkühler für kühle, kondensatfreie Druckluft oder eine externe Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft.



Abb.: MOBILAIR M13

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motortyp	Motormennleistung kW	Kraftstoffbehälterinhalt l	Betriebsgewicht kg	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m ³ /min	1,2	1,0	0,9	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	32	30							
M15	m ³ /min	1,4	-	-	-	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	50										
M17	m ³ /min	1,6	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57										

Leichtgewichte unter 750 kg

Flexibel im Transport – ohne Auflaufbremse

Die ungebremsten Leichtgewichte sind besonders flexibel. Da diese unter 750 Kilogramm wiegen, sind sie ohne Auflaufbremse ausgerüstet. Die mobilen Kompressoren lassen sich einfach per Muskelkraft auf der Baustelle bewegen. Der M27 und M31 können zusätzlich mit integriertem 6,5 kVA-Generator konfiguriert werden.



Abb.: M50 PE



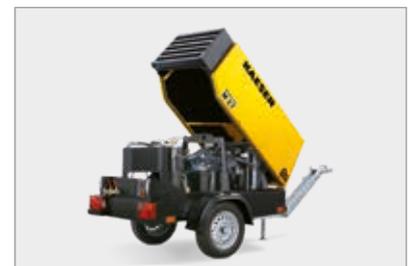
Anti-Frost Regelung

Von KAESER für Baukompressoren entwickelt, stimmt die patentierte Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.



PE-Haube

Die moderne, doppelwandige Schallschutzhaube der Fahranlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig. KAESER war 2002 der erste Hersteller, der diesen robusten Werkstoff bei Baukompressoren eingeführt hat.



Zugänglichkeit

Trotz der Kompaktheit der Anlagen erleichtern Flügeltüren oder ein großer Haubenöffnungswinkel den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet somit beste Wartungsfreundlichkeit.



Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck					Motortyp	Motornennleistung	Kraftstoffbehälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung	Option Generator
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 20	m³/min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14	30	457	2 x G ¾	-	-
	cfm	71										
M 27	m³/min	2,6	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	17,9	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M 31	m³/min	3,15	2,6	2,3	1,9	Kubota D1105-T	24,1	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M 50	m³/min	5,0	-	-	-	Kubota V1505-T	32,5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180										



Option Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten wie Filter und Wärmerückgewinnung installieren – für saubere und trockene Druckluft.



Generator-Option

Mit dem optional erhältlichen 8,5 oder 13 kVA-Generator wird der M100 zum mobilen Energie-Lieferanten für Druckluft und Strom für die Baustelle. Am Generator kann zwischen der energiesparenden Einschaltautomatik und Dauerbetrieb (für z.B. Schweißen) umgeschaltet werden.



M57utility

Ein M57utility findet auf jeder Lkw-Ladefläche Platz und braucht davon nur wenig. Die Konstruktion ist für den Verbleib auf der Ladefläche hin optimiert und bietet beste Zugänglichkeit von Bedienteil, Tank und Ölstandskontrolle an der Stirnseite. Die schmale Bauweise sorgt für mehr m³ Druckluft pro m² Ladefläche.

Leistungsstarke Multitalente

Robuste Alleskönner – mit oder ohne Generator

Die MOBILAIR-Baukompressoren dieser Baureihengruppe sind ausgesprochene Multitalente. Unterschiedliche Maximaldruckwerte, optionale Synchron-Generatoren (M100) und/oder effektive Druckluftaufbereitungskomponenten passen die Anlagen perfekt an ihre jeweiligen Aufgaben an.



Abb.: MOBILAIR M70

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff- behälterinhalt	Betriebs- gewicht	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung	Option Generator
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 57	m ³ /min	5,6	-	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200											
M 57 utility	m ³ /min	5,4	-	4,7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	190		165									
M 70	m ³ /min	7,0	-	5,4	-	-	Kubota V2003-T	43,3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	cfm	250		190									
M 100	m ³ /min	10,6	-	8,5	7,2	6,4	Kubota V 3800-DI-T	71.1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	cfm	375		300	255	225							
M 122	m ³ /min	11,1	10,1	9,5	8,2	7,3	Deutz TCD 2012 L04	83	170	1865	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	-
	cfm	390	355	335	290	260							

Sparsame Kraftpakete

Bestechend wirtschaftlich – dank innovativer Kompressorsteuerung

Die Kompressorsteuerungen SIGMA CONTROL SMART und SIMGA CONTROL MOBIL sind einfach zu bedienen und führen durch die perfekte Abstimmung von Antriebsmotor und Kompressor-Aggregat bei diesen MOBILAIR-Kraftwerken zu einer deutlichen Kraftstoffersparnis.

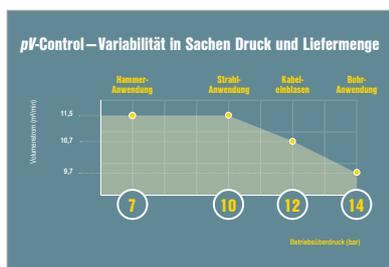


Abb.: MOBILAIR M235



Sigma Control Mobil

Mit der selbsterklärenden Bedienführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Die stufenlose und unmittelbar wirksame Druckverstellung erfolgt intuitiv durch Pfeiltasten. Die Kompressorsteuerung optimiert über das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung.



pV-Regelung

Der Maximaldruck (p) lässt sich variabel in 0,1 bar-Schritten einstellen. Dank der pV-Regelung nimmt dieser direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (V) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom. Diese Einstellmöglichkeit weiß man besonders bei der Verwendung von langen Schlauchleitungen zu schätzen.



Der Mercedes bei MOBILAIR

M250 und M350 sind die größten öleingespritzten Schraubenkompressoren in der MOBILAIR-Familie. Das Spitzenmodell M350 liefert bis zu 34 m³/min. Das Kraftpaket überzeugt durch höchstmögliche Effizienz und Sparsamkeit – bei maximaler Leistung und Zuverlässigkeit. Zudem sind Sonderlösungen für Höhenaufstellungen lieferbar.



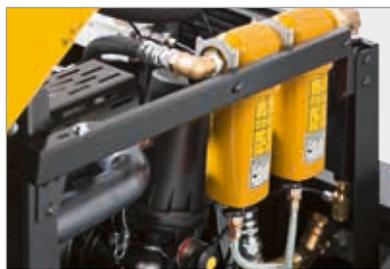
Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor- typ	Motornenn- leistung	Kraftstoff-/ behälterinhalt	Betriebs- gewicht	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung	Option Generator
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 123	m³/min	-	11,4	10,8	9,7	8,1	Deutz TCD 2012 L04	88	170	1945	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	-
	cfm	-	405	380	345	285							
M 135 pV	m³/min	-	-	130	10,5	Deutz	122	200	2500	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	23 kVA	
	cfm	-	-	460	370	TCD 2013 L04							
M 170	m³/min	-	17	15,5	13,5	11,5	Deutz TCD 2012 L06	128	200	2600	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
	cfm	-	600	550	475	405							
M 210	m³/min	21,2	19,7	18,0	-	-	Caterpillar C 6.6 ACERT	146	420	3220	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
	cfm	750	700	640	-	-							
M 235	m³/min	-	23,3	22,6	19,8	18,1	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
	cfm	-	825	800	700	640							
M 250	m³/min	-	26,3	25,0	22,5	20,0	Mercedes Benz OM 926 LA	210	250	3400	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	
	cfm	-	930	885	795	705							
M 350	m³/min	-	34	31	27,3	24,0	Mercedes Benz OM 501 LA	260	650	5910	1 x G 2 ½ 2 x G 1	A / F	
	cfm	-	1200	1095	965	850							



Vielfalt im Einsatz

Die e-power-Anlagen sind besonders flexibel im Einsatz. So sind sie sowohl zur Überbrückung bei Wartungen an Industrie-Stationen als auch zum variablen Einsatz als Mietanlagen ideal geeignet.



Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten wie Filter und Wärmerückgewinnung installieren – für saubere und trockene Druckluft.



DUAL-Regelung

Ist die Anlage mit der optionalen DUAL-Regelung ausgerüstet, kann der gewünschte Ein- und Ausschalt- druck einfach an der Steuerung eingestellt werden. Über eine zusätzliche Schnellkupplung gelangt die Information über den anliegenden Netzdruck in die Maschine und wird für die Regelung verarbeitet.

e-power

Der alternative Antrieb für Baukompressoren

Überall, wo ein Stromanschluss vorhanden ist, spielen die Baukompressoren der MOBILAIR e-power-Serie ihre Trümpfe aus. Der flüsterleise Elektroantrieb ist dabei die Eintrittskarte in Umwelt- oder Lärmschutzzonen. Durch den emissionsfreien Antrieb verlieren Anwendungen in Gebäuden oder in Tunneln ihren Schrecken.



Abb.: MOBILAIR M255 E

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck							Elektromotor (400V)	Motornennleistung	CEE-Steckdose	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Option Druckluftaufbereitung
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M13 E	m ³ /min	1,2	1,0	0,9	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35	32	30		27						
M27 E	m ³ /min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M31 E	m ³ /min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M50 E	m ³ /min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M250 E	m ³ /min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M255 E	m ³ /min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		785	705									

OILFREE.AIR

Industrie-Trockenläufer – bewährt auch unter extremen Umgebungsbedingungen

Der M500-2 vereint die Vorteile eines zweistufig, ölfrei verdichtenden Schraubenkompressors mit denen eines mobilen – höchste Druckluftmenge und Qualität bei maximaler Flexibilität. Der Druck lässt sich variabel bis 10,3 bar einstellen. Bei großen Druckluftverbrauchern in der Industrie stellt der M500-2 die Druckluftversorgung auch dann sicher, wenn Wartungs- oder Umbauarbeiten anstehen. Mit Hilfsfahrgestell oder Schlitten lässt sich der Druckluftriese leicht transportieren.



Abb.: MOBILAIR M500-2



Dauerläufer oder Standby

Minimale Stillstandzeiten – dank seines großen Kraftstofftanks hält der M500-2 zwei Schichten hintereinander durch und kann mit Hilfe eines externen Tanks sogar im Dauerbetrieb laufen. Für Standby-Einsätze ist der M500-2 mit Batterieerhaltungsladung und Heizungen für unmittelbaren Volllastbetrieb – von 0 auf 100 in Bestzeit – ausgestattet.



Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M500-2 ein zertifizierter Funkenfänger serienmäßig vorhanden. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab – für maximale Sicherheit.



Im Team unschlagbar

Als echter Teamplayer kommt eine M500-2 selten alleine. Ausgestattet mit einem Anschluss für ein externes Startsignal aus einer übergeordneten Steuerung, springt die zweite Anlage bei Bedarf sofort an. Dies bietet äußerste Zuverlässigkeit bei besonders sensiblen Produktionsprozessen.



Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motortyp	Motornennleistung	Kraftstoff-/AdBlue behälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M 500-2	m³/min	45,8	38,0		Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600	1340							

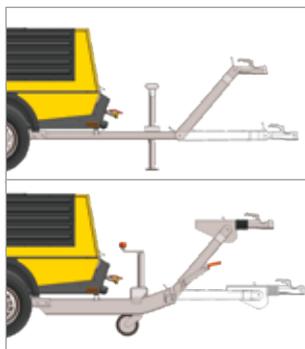
MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

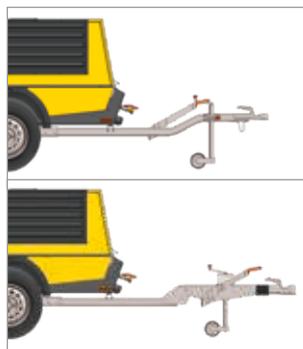
M13 / M15 / M17	M20	M27 / M31	M50	M57	M57 utility	M70	M100	M122	M123	M135 / M170	M210 / M235	M250	M350	M13 E	M27 E / M31 E	M50 E	M250 E / M255 E	M500-2
-----------------	-----	-----------	-----	-----	-------------	-----	------	------	------	-------------	-------------	------	------	-------	---------------	-------	-----------------	--------

Fahrwerk

handziehbar	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
ungebremst	-	●	●	●	-	-	○	○	○	-	●	○	○	-	●	●	-	●
gebremst	-	○	○	○	●	-	●	●	●	●	-	●	●	-	○	○	-	-
höhenverstellbare Zugdeichsel	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●
starre Zugdeichsel	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	-	○	-	-	○	○	-	-
Stationärgestell	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Schlitten	-	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	○



Zugdeichsel höhenverstellbar ohne Auflauf- und Parkbremse



Zugdeichsel starr ohne Auflaufbremse, mit Parkbremse



Stationär-gestell

Schlitten

Druckluftaufbereitung

Anti-Frost-Regelung	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-
Druckluftnachkühler	○	-	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Mikrofilterkombination	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
Rückerwärmung	-	-	○	-	-	-	○	○	○	○	-	○	-	-	○	-	-	-

Variante A <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei 		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
Variante F <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei • gefiltert 		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
Variante B <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet 		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen
Variante G <ul style="list-style-type: none"> • erwärmt • getrocknet • gefiltert 		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung möglich. Wir beraten Sie gern.

MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

M 13 / M 15 / M 17	M 20	M 27 / M 31	M 50	M 57	M 57 utility	M 70	M 100	M 122	M 123	M 135 / M 170	M 210 / M 235	M 250	M 350	M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E	M 500-2
--------------------	------	-------------	------	------	--------------	------	-------	-------	-------	---------------	---------------	-------	-------	--------	-----------------	--------	-------------------	---------

Generator

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Abdeckung Generortableau	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ausrüstung

Sonderfarbe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PE Haube	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○	○	-	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	●
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	●	●	●	-	-
Abdeckung Bedientafel	-	-	-	-	○	●	○	○	○	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●
Batterietrennschalter	-	○	○	○	○	●	○	○	○	●	●	●	●	-	-	-	-	-	●
Werkzeugöler	-	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-
Rückschlagventil (Serie ab 10 bar)	○	-	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Werkzeugfach	-	-	○	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-	-
Schlauchaufroller	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-
Dokumententasche	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	-	○	○	●	●
Wasserabscheider Kraftstoff	-	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	●
Funkenfänger	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	●
Motorschließventil	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	●
geschlossene Bodenwanne	-	●	○	○	○	●	○	○	○	○	-	○	○	-	○	○	●	●	●
Tieftemperaturversion	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○

SIGMA CONTROL SMART



Schlauchaufroller



Generator



Mehrwert für MOBILAIR



Druckluftnachkühler

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird.



Mikrofilter-Kombination

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren – Filterkombinationen für technisch ölfreie Druckluft.



Plattenwärmetauscher

Für die Rückerwärmung kann ein Plattenwärmetauscher installiert werden. Bei M100 bis M170 kann die Druckluftaustrittstemperatur flexibel eingestellt werden.



Schlauchaufroller

Der Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht die Verfügbarkeit des angeschlossenen Werkzeugs.



Schläuche + Schlauchöler

Empfohlenes Zubehör für Kompressoren ohne Werkzeugöler bzw. für Kompressoren mit eingebautem Werkzeugöler, wenn der Abstand zum Werkzeug 20 m übersteigt oder es einen Höhenunterschied gibt.



Service

Der globale KAESER-Service sorgt mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand für eine zuverlässige Druckluftversorgung. Auf Wunsch gibt es auf die Anwendung zugeschnittene Wartungsverträge.



KAESER-Originalteile

KAESER-Originalteile haben ihre Funktionssicherheit und lange Lebensdauer in Langzeittests bewiesen. Mit KAESER Wartungs- und Ersatzteilen ist geprüfte Qualität garantiert. Zusammengefasst als praktische Kits ist alles bei Bedarf sofort griffbereit und sichert so die Verfügbarkeit des Kompressors.



Finanzierungen

Auf dem neuesten Stand der Technik – ohne Investitionskosten? Möglich machen dies maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte.



Gewährleistungsprogramme

Mit KAESER AIR PROTECTION MOBIL verlängert sich die Garantie – bei Registrierung – ganz ohne kompliziertes Vertragswesen um weitere 2 Jahre (bis max. 2.000 Betriebsstunden). Und das Beste daran: Während der Garantiefrist kommen neben der Wartung keine Zusatzkosten hinzu.

Druckluftwerkzeuge

Modell	Schlagzahl 1/min	Luftverbrauch *) m³/min	Werkzeugaufnahme Einsteckende	Gewicht kg	Schlagenergie Joule	gewichteter Summen- beschleunigungswert **) m/s²	Leistungsgewicht W/kg
--------	---------------------	----------------------------	----------------------------------	---------------	------------------------	--	--------------------------

Bauhämmer

mit Faustgriff

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

mit Faustgriff (vibrationsgedämpft)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
----------------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S26x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S26x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) bei 6 bar, **) gem. ISO28927-10



Abb.: H 95



Abb.: AH 180 V



Abb.: BH 16 V

Bohrhämmer

mit Faustgriff

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

mit T-Griff

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
----------------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) bei 5 bar, **) gem. ISO28927-10

a) Haltekappe, b) Halteklinke, c) Kreuzkappe, d) Riegelhaltekappe, e) Haltebügel

Meißel

passende Meißel sind separat erhältlich: Spitzmeißel, Flachmeißel, Putzmeißel, Spatenmeißel

Bohraufsätze

passende Bohraufsätze sind separat erhältlich: Monoblockbohrer, Konus-Bohrstange, Bohrkronen

Werkzeugöler

Modell	Gewicht kg	Länge mm	Ölkapazität l	max. Betriebsdruck bar
SO 16	6	370	1,4	9



Abb.: inkl. optionalen Ständer

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Gebläse- und Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Gebläse- und Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737